

## HIGH TACK Klej montażowy

Uniwersalny klej na bazie polimeru hybrydowego (poliuretan modyfikowany silanem) charakteryzujący się dużą siłą klejenia wstępnego. Doskonale przyczepny do wszelkich podłoży budowlanych nawet na wilgotnych powierzchniach. Bezwonny, nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i silikonów. Niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów. Doskonała przyczepność wstępna pozwala na mocowanie bez podpierania klejonych elementów. Spoinę po utwardzeniu można przemalować (również farbami wodnymi). Połączenie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne.



## ZASTOSOWANIE

- Klejenie wszelkich materiałów budowlanych: kamienia naturalnego, drewna, betonu, metalu, cegły, szkła, ceramiki, tynku, poliuretanu, niektórych tworzyw sztucznych płyty wiórowej itp.
- Połączenia elementów blachy ocynkowanej, miedzi i innych metali

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powierzchnia, na którą ma być stosowany klej, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność.
- Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.
- Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów)- piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Przed przystąpieniem do wykonania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego spoiwa.
- Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.
- Klej nie wymaga podkładu, jednakże na specyficznych powierzchniach może zająć konieczność zastosowania podkładu.



## SPOSÓB UŻYCIA

- Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Aplikator nakręcić na gwint.
- Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.
- Klej nanieść punktowo lub pasmami na przyklejany materiał i dokładnie rozprowadzić.
- Powierzchnię złączyć i silnie docisnąć.
- Ostateczną wytrzymałość spoina osiąga w zależności od grubości naniesienia i panujących warunków od 1 do 7 dni.
- Ułożenie przyklejonego materiału można poprawić tylko przesuwając (bez odklejania) złączonych powierzchni.
- Klej utwardza się poprzez reakcję z wilgocią z powietrza, w związku z tym łączenia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
- Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej.

## DANE TECHNICZNE

Typ utwardzania	Jednokomponentowy- sieciuje wilgocią z powietrza
System utwardzania	Neutralny – alkoxy
Czas obróbki	Ok. 6 min
Czas pełnego utwardzenia	2-3mm/24h
Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +35°C
Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +90°C
Siła działająca przy rozerwaniu wg ISO 8339	2,3 MPa
Chwył początkowy na powierzchni poziomej	500 kg/m <sup>2</sup>
Chwył początkowy na powierzchni pionowej	125 kg/m <sup>2</sup>
Twardość Shore A	Ok. 90
Gęstość	1,43 g/cm <sup>3</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu wg ISO 8339	30%
Wydajność	Z kartusza 290ml uzyskuje się ok.22mb spoiny o średnicy mm 4 mm
Kolorystyka	Biały, czarny
Przechowywanie i transport	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 12 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°